

MACHINERY RANGE FOR PRE-MADE POUCHES					
MODEL	VERSION	FORMAT RANGE (mm)		MAXIMAL VOLUME (c.c.)	SPEED UP TO (pouches/min)
		Minimum	Maximum		
BR 2000	FLT-1	80 x 80	200 x 300	1.000	60
	FLT-2	60 x 80	100 x 300	200	120
	STU-1	80 x 80	200 x 300	1.500	60
	STU-2	60 x 80	100 x 300	300	120
BR 2600	FLT-1	100 x 100	260 x 300	2.000	60
	FLT-2	80 x 80	130 x 300	600	120
	STU-1	100 x 100	260 X 300	2.500	60
	STU-2	80 x 80	130 X 300	750	120
BR 3300	FLT-1	100 x 100	330 X 300	2.000	60
	FLT-2	80 x 80	165 X 300	800	120
	FLT-3	80 x 80	110 X 300	400	180
	STU-1	100 x 100	330 X 300	2.500	60
	STU-2	80 x 80	165 X 300	1.000	120
	STU-3	80 x 80	110 X 300	500	180

FLT: Sobre plano / Flat pouch / Sachet plat / Flachbeutel
STU: Sobre de fondo estable / Stand-up pouch / Sachet tenant debout / Standbodenbeutel

1: Simplex / 2: Duplex / 3: Triplex



MACHINE TECHNICAL DATA				
		BR 2000	BR 2600	BR 3300
MACHINE OPERATION		Fill and Seal		
Technology concept	Pouch origin Motion pouch transport system	pre-made pouch magazine intermittent walking beam		
Construction	Parts in contact with product machine frame except inter- nal mechanisms	Stainless Steel AISI 316L Stainless Steel AISI 304		
Filling Station		up to 3		
Residual oxygen		Optional N2 or steam injections		
Machine dimenstions Length x Width x Heigth		2960 x 1500 x 1050	3300 x 1500 x 1050	4150 x 1500 x 1050
Machine color		Stainless steel		
Consumption	Electrical Air	4 kw 200 l/min	6 kw 200 l/min	8 kw 290 l/min
Electrical Data		380V 3ph 50 Hz + N + G (others under request)		
PLC		OMRON (others under request)		
Noise Level		<70 dB		
Safety		CE Standards		



- Fundada en 1992 con un diseño propio en máquinas envasadoras horizontales, BOSSAR ha conseguido con más 1.500 máquinas en 90 países, orientar su tecnología hacia equipos estándares con soluciones personalizadas. La innovación tecnológica, la internacionalización y un trato personalizado, son los valores de la marca BOSSAR.
- Founded in 1992 with a unique concept in horizontal form fill and seal machines, BOSSAR has achieved sales of over 1500 machines in 90 countries, developing its technology towards standard machines with customised solutions. Technological innovation, globalisation and personal attention are the values of the BOSSAR brand.
- Fondée en 1992 avec un concept unique d'ensacheuses horizontales, la société BOSSAR a vendu plus de 1500 machines dans 90 pays, en développant sa technologie de machines standards avec des solutions personnalisées. L'innovation technologique, l'internationalisation et les solutions personnalisées sont les points forts de la société BOSSAR.
- Nach der Firmengründung im Jahre 1992 hat es BOSSAR geschafft, über 1500 Maschinen eines einmaligen Konzeptes von horizontalen Schlauchbeutelmaschinen in über 90 Ländern der Erde zu verkaufen, wobei technische Entwicklungen mit kundenspezifischen Lösungen zu standardisierten Maschinen führten. Technische Innovationen, Globalisierung und menschliche Entscheidungen sind Werte für die Marke BOSSAR.



BR 2000
BR 2600
BR 3300

Soluciones Esterilizables
Retort Solutions
Solutions Stériles
Sterile Lösungen



BR 2000
BR 2600
BR 3300

Soluciones Esterilizables - Retort Solutions - Solutions Stériles - Sterile Lösungen



GAMA BR RETORT

Basadas en la nueva gama de máquinas BMK, la serie BR está exclusivamente diseñada para llenar y sellar **bolsas preformadas** que son sometidas al proceso de esterilización en autoclave. Las máquinas BOSSAR BR Retort utilizan un sistema exclusivo de desarrollo propio, de alta presión y control de temperatura de $\pm 1^\circ\text{C}$ que asegura así la calidad e integridad de sellado.

BR RETORT SERIES

Based on the new BMK machinery range, the BR series is exclusively designed to fill and seal **pre-made pouches** that are to be sterilized in a retort machine (autoclave). The BOSSAR BR machines feature a high pressure sealing system and temperature control of $\pm 1^\circ\text{C}$ that guarantees hermetically sealed pouches.

MACHINES STÉRILES BR

Basée sur le nouveau concept des machines BMK, le modèle BR est exclusivement destiné à remplir et sceller des **sachets pré-formés**, soumis au processus de stérilisation en autoclave. Les machines BOSSAR BR stériles utilisent un système exclusif de fermeture hermétique et de contrôle de température à $\pm 1^\circ\text{C}$, ce qui assure la qualité et la fiabilité du scellement.

BR RETORT SERIE

Basierend auf die neu BMK-Maschinenserie wurde die BR-Serie speziell entwickelt, um **vorgefertigte Beutel** zu füllen und zu verschließen, die in einer Autoklave sterilisiert werden. Die BOSSAR BR-Maschinen bestehen durch ein Hochdruck-Siegelsystem und einer Temperaturkontrolle von $\pm 1^\circ\text{C}$, was ein hermetisch versiegelten Beutel garantiert.



Transferencia positiva de la bolsa pre-formada desde el almacén personalizado con amplia autonomía.

Positive pre-made pouch transfer from the customised magazine with a continual working autonomy.

Transfert positif du sachet préformé depuis le magasin personnalisé avec une grande autonomie.

Positiver Transport für vorgefertigte Beutel aus dem kundenspezifischen Magazin, mit einem autonomen Funktionsablauf.



Sistema de abertura mecánico de la bolsa de triple función.

Mechanical pouch opening device with triple feature.

Ouverture mécanique du sachet de triple fonction.

Mechanisches Beutelöffnungssystem mit 3 Hauptmerkmalen.



Grupos de soldadura específicos para laminados de polipropileno mediante tiempo de sellado independiente de la máquina, presión de sellado autónoma y control permanente de la temperatura de fusión.

Pouch sealing groups specific for laminated polypropylene by means of: independent sealing time from machine cycle, autonomous sealing pressure and permanent control of fusion temperature.

Groupes de scellage spécifiques pour films de polypropylène au temps de scellage indépendant de la machine, pression de scellage autonome et contrôle permanent de la température de fusion.

Beutel-Siegel-Gruppen um speziell Polyethylen-Folien zu siegeln. Die Siegelzeit ist unabhängig vom Maschinenzklus, eigenständiger Siegedruck und permanente Kontrolle der eingebrachten Siegeltemperatur.

BOSSAR is Technology, Quality and Guarantee

TECNOLOGIA de envasado para líneas de proceso retort. Nuestros equipos Retort ya son una tecnología probada en diversos sectores alimentarios: sopas, atún, pollo, salsas, platos pre-cocinados o pasta; y aplicaciones farmacéuticas.

CALIDAD de presentación del producto en envase flexible
La tecnología aplicada por BOSSAR en los equipos Retort es innovadora en todo su proceso de tratamiento de la bolsa, condiciones de envasado de producto y presentación final. Además, el material de polipropileno aporta las características técnicas necesarias para que la bolsa pueda ser utilizada en el microondas.

GARANTIA para el consumidor en el envasado de productos de baja acidez. En nuestros equipos los productos son envasados en condiciones de higiene y seguridad. Condiciones necesarias para que nuestros clientes proporcionen al consumidor un packaging innovador como alternativa definitiva a los embalajes rígidos.

El envase flexible permite un packaging singular y un grafismo atractivo para el consumidor que lo posiciona progresivamente como la alternativa ideal a una gran variedad de productos que tradicionalmente vienen siendo envasados en latas.

PACKAGING TECHNOLOGY for complete retort processing lines. Our retort equipment is already proven across diverse food sectors: soups, tuna, chicken, sauces, prepared meals & pasta, and pharmaceutical applications.

QUALITY of product presentation in flexible pouches.
The technology used by BOSSAR in the Retort filling equipment is innovative in the complete pouch treatment process, product dosing conditions and final presentation. In addition, polypropylene material brings the technical characteristics that allow microwave heating.

GUARANTEE for the consumer in packing low acid products. Product filling is performed under hygienic and safe conditions in our machines. The market demands that our customers can deliver innovative packaging to consumers as a definitive alternative to rigid containers.

The flexible pouch allows distinctive packaging and graphics that appeal to consumers. Therefore it progressively stands as the ideal alternative to the large variety of products traditionally packed in cans.

TECNOLOGIE d'emballage pour des lignes complètes de process stérile. Nos équipements stériles ont déjà une technologie éprouvée dans divers secteurs alimentaires : soupes, thon, poulet, sauces, plats préparés ou pâtes, mais aussi dans des applications pharmaceutiques.

QUALITE de présentation du produit dans des sachets flexibles.
La technologie utilisée par BOSSAR dans les solutions "stériles" est innovante aussi bien dans le processus du traitement que dans les conditions de dosage du produit et dans la présentation finale. De plus, le matériau en polypropylène apporte les caractéristiques techniques nécessaires pour son utilisation au micro-ondes.

GARANTIE pour l'utilisateur de produits de base acide. Avec nos équipements les produits sont conditionnés en sachets dans des conditions d'hygiène et de sécurité optimales. Ces conditions sont nécessaires afin que nos clients puissent assurer aux consommateurs un packaging innovant et sûr en alternative aux emballages rigides.

Les sachets flexibles permettent un packaging innovant ainsi qu'un design attractif pour le consommateur, qui les positionnent comme une alternative aux boîtes traditionnelles.



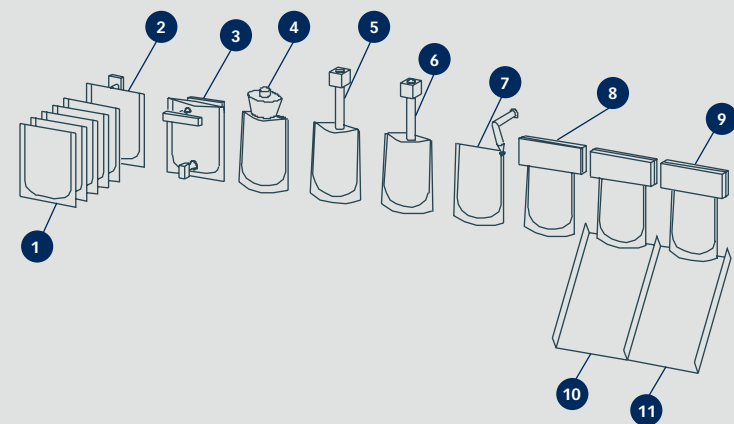
VERPACKUNGSTECHNOLOGIE für komplette sterile Prozeßlinien. Unser Lieferprogramm für sterile Produkte ist bereits in vielen Lebensmittelbereichen erprobt: Suppen, Thunfisch, Soßen, vorgefertigte Fleisch- und Nudelprodukte und pharmazeutische Anwendungen.

QUALITÄT der Produktpräsentation in flexiblen Verpackungen.
Die von BOSSAR verwendete Technologie zur sterilen Abfüllung ist vollkommen innovativ, vom Prozeß des Beutelhandlings, über die Produktdosierung, bis hin zum fertigen Beutel. Zusätzlich bringen Polyethylen-Materialien die Eigenschaften für eine Microwellen-Erhitzung mit sich.

GARANTIE für den Kunden bei der Verpackung von schwach säurehaltigen Produkten. Die Produktabfüllung innerhalb unserer Maschinen erfolgt unter hygienischen und sicheren Bedingungen. Der Markt erfordert, dass unsere Kunden innovative Verpackungslösungen für den Endkonsumenten bieten, die eine echte Alternative zu den festen Behältnissen ist.

Die flexible Beutel erlaubt eine unverkennbare Verpackung and Grafiken, die die Kundenaufmerksamkeit anzieht. Daher ist diese Art der Produktverpackung eine ideale Alternative zur traditionell verpackten Produkten in Dosen.

Operational drawing BR-2000/2600/3300



- 1 Almacén de sobres
- 2 Transfer
- 3 Abertura bolsa
- 4 Abertura fondo de bolsa
- 5 1ª estación de dosificado
- 6 2ª estación de dosificado
- 7 Estrado independiente
- 8 Soldaduras superiores
- 9 Refrigeración soldadura superior
- 10 Salida sobres rechazados
- 11 Salida de sobres

- 1 Magasin de sachets pré-formés
- 2 Transfert sachet
- 3 Ouverture sachet
- 4 Gonflage sachet
- 5 1er poste de dosage
- 6 2nd poste de dosage
- 7 Étirage dynamique du sachet
- 8 Soudures supérieures
- 9 Refroidissement soudure supérieure
- 10 Éjection des sachets avec défaut
- 11 Dégagement des sachets

- 1 Pouch storage magazine
- 2 Transfer
- 3 Pouch opening
- 4 Bottom pouch opening
- 5 1st filling station
- 6 2nd filling station
- 7 Independent pouch stretching
- 8 Top seal
- 9 Top seal cooling
- 10 Rejected pouch outfeed
- 11 Pouch outfeed

- 1 Beutelmagazin
- 2 Beuteltransfer
- 3 Beutelöffnung
- 4 Bodenausformung
- 5 1. Füllstation
- 6 2. Füllstation
- 7 Unabhängige Beutelstraffung
- 8 Kopfsiegelnaht
- 9 Kopfsiegelnahtkühlung
- 10 Fehlbeutelauswurf
- 11 Gutbeutelauswurf

Retort pouch types

