



LOGYKA CARE
For cosmetic of tomorrow

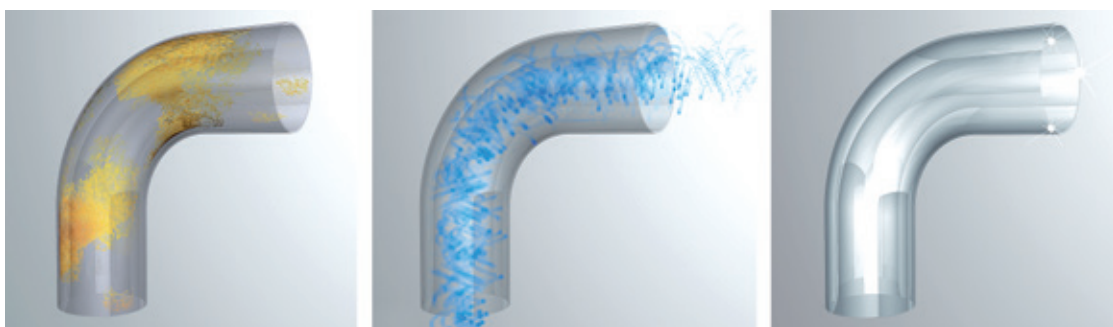
LOGYKA CARE Filling and Capping Machine

Da oltre 30 anni CMI Industries investe nella **ricerca di nuove tecnologie per progettare e realizzare innovativi sistemi di riempimento e tappatura**. Dalla consolidata esperienza CMI nasce la linea LOGYKA CARE, **per rispondere alle differenti richieste del mercato cosmetico**, seguendo criteri progettuali costruttivi conformi alle direttive GMP.

LOGYKA CARE è una **linea modulare** composta da un'unità di riempimento e da un'unità di tappatura, **adatta alla lavorazione di prodotti liquidi, fluidi e cremosi**.

Plus delle linee di riempimento LOGYKA è la dotazione dell'innovativo **sistema automatico brevettato di lavaggio e sanificazione CIP/SIP ULTRACLEANING ELECTRONIC SYSTEM®**, dedicato a settori produttivi con particolari esigenze igieniche e adattabile a qualsiasi tipo di prodotto. Questo sistema consente una significativa riduzione del 75% dei consumi e dell'85% del tempo di lavaggio.

UltraCleaning



LOGYKA CARE Filling and Capping Machine

From more than 30 years CMI Industries invests in the **research of new technologies for the designing and the production of innovative filling and capping systems**. Thanks to its consolidated expertise of CMI, the line LOGYKA CARE was born to respond to the different requirements of the cosmetic market, according to the design criteria in compliance with GMP guidelines.

LOGYKA CARE is a **modular line**, composed by a filling unit and by a capping unit, **suitable for the processing of liquid products, fluids and creams**.

A plus of the filling line LOGYKA is the innovative **automatic patented washing and CIP/SIP sanitizing ULTRACLEANING ELECTRONIC SYSTEM®**, dedicated to those productive fields with particular hygiene requirements and suitable for any kind of product. This system allows a significant 75% saving of consumption and an 85% cutback of the washing time.



Mind the gap

Dall'esperienza e competenza del Gruppo CMI Industries nasce CMI Advanced, il brand creato per offrire un **nuovo sistema di sviluppo del prodotto finale, integrato con la progettazione e realizzazione delle macchine**. Formato da personale altamente qualificato per il settore cosmetico, CMI Advanced è in grado di progettare e sviluppare idee, passando per la realizzazione di attrezzature e arrivando all'industrializzazione del prodotto del cliente.

CMI Advanced ha creato un **network di collaborazioni con partner strategici di alto livello** nei vari settori del mondo cosmetico, per dare un servizio completo e competente a 360°, completamente Made in Italy.



From CMI Industries expertise it's born CMI Advanced, the brand of the Group created to offer **a new system to develop the final product, integrated with the design and the production of machines**, composed by highly qualified professionals in the cosmetic field and able to design and develop ideas, through the realization of tools until the industrialization of the final product of the customer.

CMI Advanced created a **network of collaborations with strategic and high level partners** in the various fields of the cosmetic, to be able to offer a 360° service, completely Made in Italy.

Unità di RIEMPIMENTO

La riempitrice ha il controllo elettronico totale del processo di riempimento, un rapido cambio formato bottiglia/liquido, modularità costruttiva, sistemi ULTRA CLEANING, CIP e SIP, costruzione in acciaio inox AISI 304/316L ed è ideale per piccole e grandi produzioni.

Caratteristiche

- Altissima finitura superficiale
- Parti a diretto contatto con il prodotto realizzate in AISI 316L lucidato a specchio
- Ideale per prodotti cosmetici e farmaceutici
- Misuratori di flusso magnetici o massici (ottimali per i requisiti ultra igienici CIP/SIP/ULTRA CLEANING)
- Parametri di riempimento e di dosaggio gestiti da pannello operatore
- Ugelli di scarico liquido gestiti da pannello operatore
- Sistema di lavaggio pulsato con soluzioni altamente tecnologiche che assicurano igiene assoluta del sistema di riempimento
- Operazioni automatizzate di lavaggio (CIP e SIP) estremamente rapide e programmabili da pannello operatore

A richiesta

- Componenti costruiti secondo direttive GMP
- Costruzione in versione ULTRA CLEAN
- Dosatori volumetrici completamente smontabili e sanificabili
- Disponibile in versione ATEX

FILLING Unit

The filler has the total electronic control of the filling process, a quick bottle changeover, modular construction systems, ULTRA CLEANING, CIP and SIP washing systems, AISI 304/316L stainless steel construction and is ideal for small and large productions.

Features

- High level surface finish
- Parts in direct contact with the product are made of mirror finished AISI 316L
- Ideal for cosmetic and pharmaceutical products
- Magnetic or mass flowmeters (optimal requirements for ultra sanitary CIP/SIP/ULTRA CLEANING)
- Filling and dosing parameters managed by the operator panel
- Liquid delivery nozzles managed by the operator panel
- Pulsed washing system with highly technological solutions to ensure absolute hygiene of the filling system
- Automatic washing (CIP and SIP) operations are extremely fast and settable from the operator panel

On request

- Components realized according to GMP directives
- ULTRA CLEAN version construction
- Volumetric dosers can be fully dismantled and sanitized
- Available in ATEX version

Cambio formato
Size changeover



Cream



Fluid



Liquid



Shampoo



Hair coloring



Cosmetics

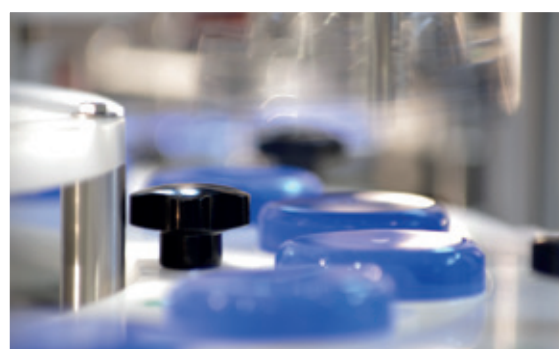
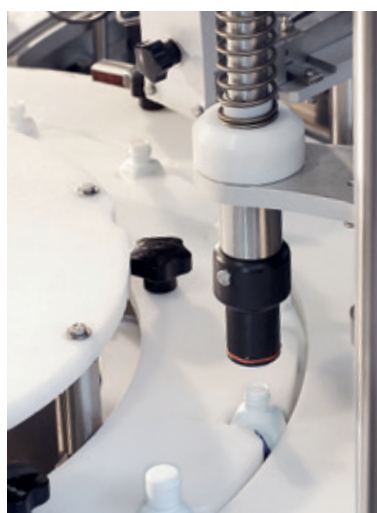
FILLING UNIT



Riempimento di tipologie diverse di prodotto
e fase intermedia di lavaggio integrato

Filling of different products and
intermediate phase of integrated washing





Diverse modalità di tappatura applicate a tipologie di contenitore con caratteristiche specifiche.

Different capping solutions in compliance with specific container features.



Screw



Press-on



Dispenser



Dispenser



Roll-on



Trigger



Unitá di TAPPATURA

Caratteristiche

- Testa di tappatura a frizione magnetica o servo-comandata da motori brushless, che assicurano la massima flessibilità per tappi a vite e a pressione, anche orientati
- Parametri di avvitamento e orientamento gestiti da pannello operatore
- Regolazione motorizzata dell'altezza con gestione da pannello operatore, anche per eventuale distributore tappi e telecamera

A richiesta

- Basamento drenante a doppia inclinazione che agevola le operazioni di pulizia e sanificazione, a garanzia della massima igiene
- Operazioni di cambio formato semplici e veloci, senza l'utilizzo di utensili

CAPPING Unit

Features

- Magnetic clutch or servo-controlled brushless motors on the capping head provides maximum flexibility for screw caps and pressure, also for orientation
- Screwing and orientation parameters managed by the operator panel
- Driven height adjustment with menu managed by the operator panel - also for any cap distributor and camera

On request

- Double angle draining stand for easy cleaning and sanitizing, ensuring maximum hygiene
- Quick and simple size changeovers are tool free

CMI opera con un sistema di gestione certificato secondo la norma ISO 9001

CMI works with a certified management system according to ISO 9001 norm



Via Mezzomerico, 47 • 28040 Marano Ticino (NO) ITALY

Ph. +39 0321 91144 • Fax +39 0321 992693

info@cmiindustries.it

www.cmiindustries.it