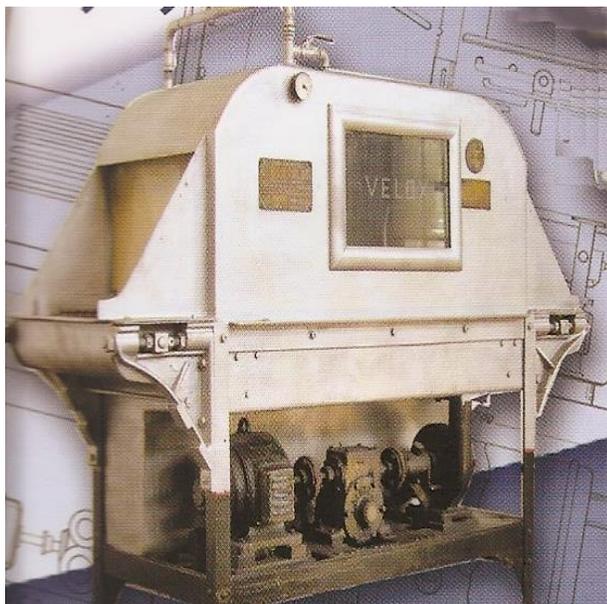


La storia del lavaggio dal 1929



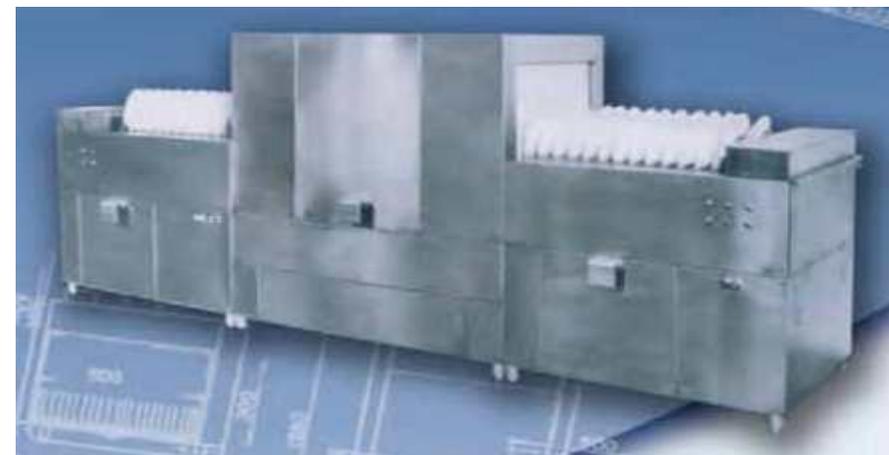
Velox Barchitta 1929



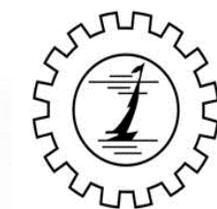
1929



1945



Anni '60



VELOX
1929

VELOX BARCHITTA

studio e realizzazioni di impianti su misura



Questa semplice domanda permette di cambiare i sistemi attualmente in commercio, risolvendo tutte quelle mancanze che spesso si riscontrano sulle produzioni attualmente sul mercato.

La continua innovazione è il valore aggiunto dell'azienda.



VELOX
1929

SETTORI



Carne



Ittico



Caseario



Panificazione



Pasticceria



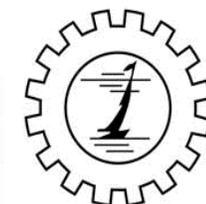
Ho.Re.ca



Ortofrutticolo



Chimico-Farmaceutico



VELOX
1929

Serie LCT A



LCT A 50 170



LCT A 60 210 2 L



LCT A 80/170 SOF R 4



LCT A 80 210 SOF-LCT A 50 HS



LCT A 100 210 LCT A 60 HS



LCT A 130 240 LCT A 80 HS DRY

LCT A 130 240 LCT A 80 HS

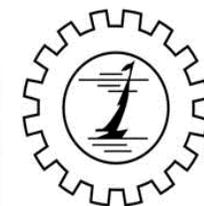


VELOX
1929

Serie LCT A – Lavateglie- casse ad ali di gabbiano

La serie LCT A è una serie di tunnel a trasporto continuo realizzabile in differenti configurazioni:

- Il modello più piccolo è la LCT A 50, con lavaggio, e risciacquo.
- Oltre ai modelli LCT A 60, LCT A 80, LCT A 130, è possibile realizzare modelli su misura per ogni esigenza.
- La capacità di lavaggio di tali modelli oscilla tra le 600 e le 5000 casse all'ora e possono essere dotati di soffiatura standard o motorizzata e asciugatura.
- Tutti i modelli sono muniti di micro economizzatore sul risciacquo per il risparmio energetico, frizione di sicurezza sul nastro, montaggio delle pompe in verticale per lo svuotamento completo del circuito di lavaggio, sistema di apertura totale ad ali di gabbiano, lamiera da 3 mm con raggi arrotondati e completamente coibentate, controllo con PLC e touch screen con programma gestionale completo di allarmi, controllo parametri e report. Assenza di guarnizioni di materiale plastico.



VELOX
1929

Modello LCT A 80 210 SOFP R4



<https://www.youtube.com/watch?v=qbnL8b3PmWE>

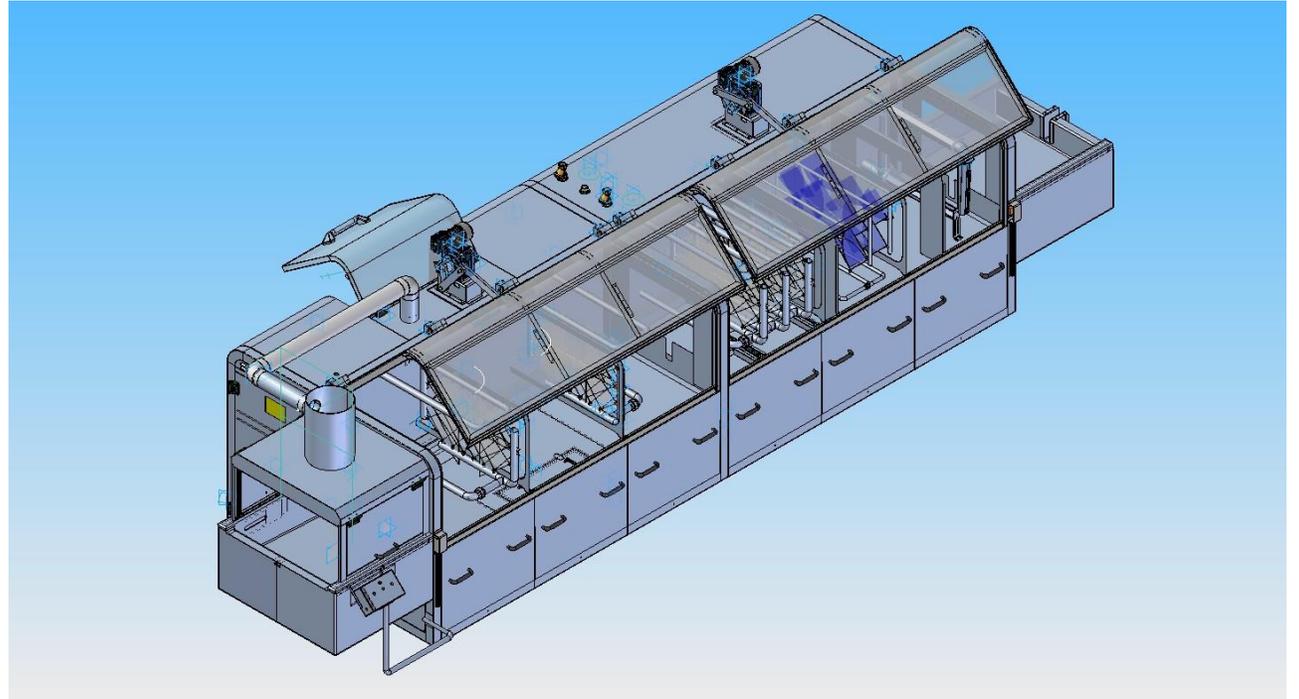


VELOX
1929

Panoramica Generale

LCT A 80 210 SOFP R4 è il sistema di lavaggio automatico progettato per:

- **Rapidità** del ciclo
- **Lavaggio e asciugatura** dei prodotti
- **Risparmio** dei costi in termini di energia, consumo e manodopera
- **Facile** accesso al sistema e alle differenti unità di lavaggio e asciugatura



VELOX
1929

Suddivisione macchina

Parte frontale



Unici grandi portelloni a doppia parte coibentata, azionati da un apposito sistema meccanico

Parte posteriore



Alloggiamento in armadi di tutti i servizi, chiusi a chiave e messi in sicurezza con micro assenza di parti sporgenti



VELOX
1929

Sistema apertura ad ali di Gabbiano

Il sistema di apertura ad ali di gabbiano consente un rapido accesso alle differenti unità di lavaggio e di asciugatura, agevolando considerevolmente il personale in tutte le operazioni di intervento e pulizia della macchina



VELOX
1929

Montaggio Pompe in Verticale

Tutte le pompe sono installate in posizione verticale per un più idoneo smaltimento delle acque reflue, in modo da garantire un migliore livello igienico.



VELOX
1929

Riscaldamento a vapore indiretto

La macchina è dotata di riscaldamento a vapore indiretto tramite scambiatori in acciaio inox. L'allacciamento del vapore è unico come quello del ritorno condensa. Un sistema di valvole e scaricatori di condensa gestisce, il vapore nel lavaggio, risciacquo ed asciugatura.



VELOX
1929

Sistema di Soffiatura

Nella zona di soffiatura, quattro pompe rimuovono l'acqua con una pressione di 140 mbar e una portata di 700 mc / h ciascuna, a una temperatura di 84°C.

La funzione della zona di asciugatura è quella di garantire una asciugatura perfetta, con un risparmio considerevole in termini di consumo energetico.



VELOX
1929

Controllo e touch screen

La macchina è controllata da un dispositivo PLC e gestita tramite touch screen, da un software di proprietà Velox Barchitta, con il quale si possono controllare tutti i parametri della macchina, compresi gli allarmi e la manutenzione programmata. In questo modo è possibile tenere sempre sotto controllo il macchinario e garantirne una migliore manutenzione.

Connessione ad internet per assistenza remota



VELOX
1929

Controllo pompa prelavaggio tramite inverter

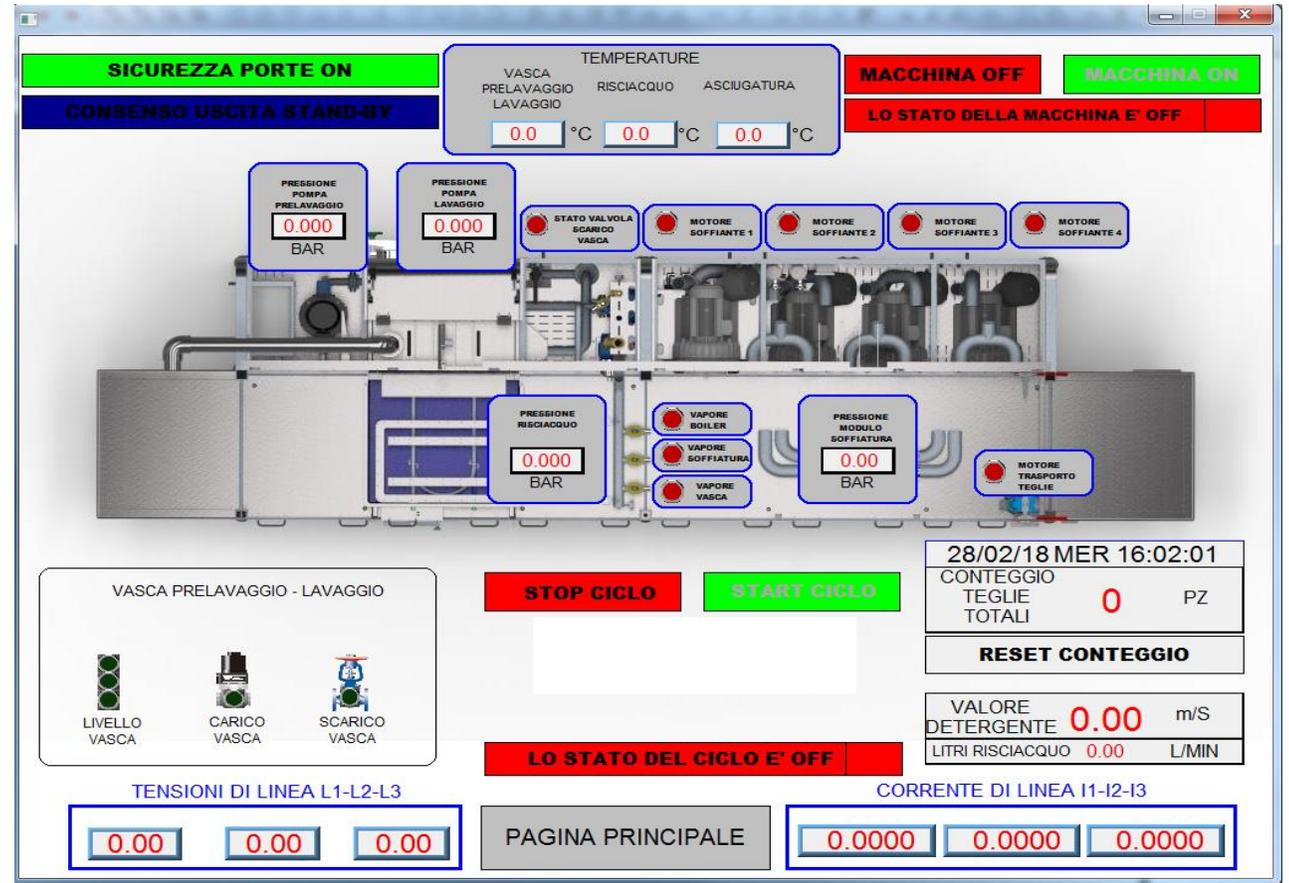
Il prelavaggio della macchina che assicura un perfetto risultato di pulizia, è una multi stadio e lavora fino a 14 bar di pressione, per questo, questa pompa viene installata sotto inverter per poter liberamente variarne la pressione da remoto nel caso si avesse la necessità di usare altri tipi di teglia.



VELOX
1929

Schermate di controllo

Il software monitora in continuo tutti i parametri della macchina, temperature, pressioni, detersivo, quantità di acqua consumata, energia consumata, corrente di alimentazione, produttività ed invia tramite e mail pre definite un report di buon funzionamento ad intervalli scelti dal cliente. Qualsiasi sbilanciamento sulla linea di alimentazione o calo di tensione viene registrato e se superiore alla variabili concesse, arresta la macchina inviando un messaggio di allarme. Ogni variazione nei parametri fissati genera un allarme ed un avviso su come risolvere il problema.



VELOX
1929

Scheda Riassuntiva

DOTAZIONE

- Prelavaggio – Lavaggio – Risciacquo – Asciugatura
- Trasporto catene in acciaio inox
- Controllo velocità con inverter
- Apertura automatica totale portelloni
- Doppia parete coibentata ed isolata
- Armadi servizi chiusi con chiave e messi in sicurezza con micro
- Riscaldamento vapore bassa pressione 2 bar
- Touch screen di controllo e PLC con programma funzionale completo di manutenzioni programmate

PRODUTTIVITA'

Velocità nastro 7-9 m/min
8 teglie 800x600 minuto

MISURE LAVAGGIO

mm 850 x 60 h

DIMENSIONE E ASSORBIMENTO

mm 7920 x 2100 x 2085 h
Assorbimento totale
KW 46



VELOX
1929

Green Philosophy

Velox Barchitta rispetta l'ambiente e riduce gli sprechi di energia e acqua. Oltre al risparmio energetico ottenuto tramite lo speciale sistema di lavaggio, questa serie, garantisce un ulteriore risparmio di acqua, in quanto il risciacquo avviene con solo 10-12 litri al minuto, riducendo così anche il consumo idrico. Un ulteriore risparmio energetico è ottenuto tramite la speciale struttura a doppia parete con isolante, installata nell'intercapedine, che riduce al minimo la dispersione termica e l'inquinamento acustico.



VELOX
1929

Partner Velox Barchitta



VELOX
1929

Seguici su You Tube in f

www.veloxbarchitta.it



VELOX
1929