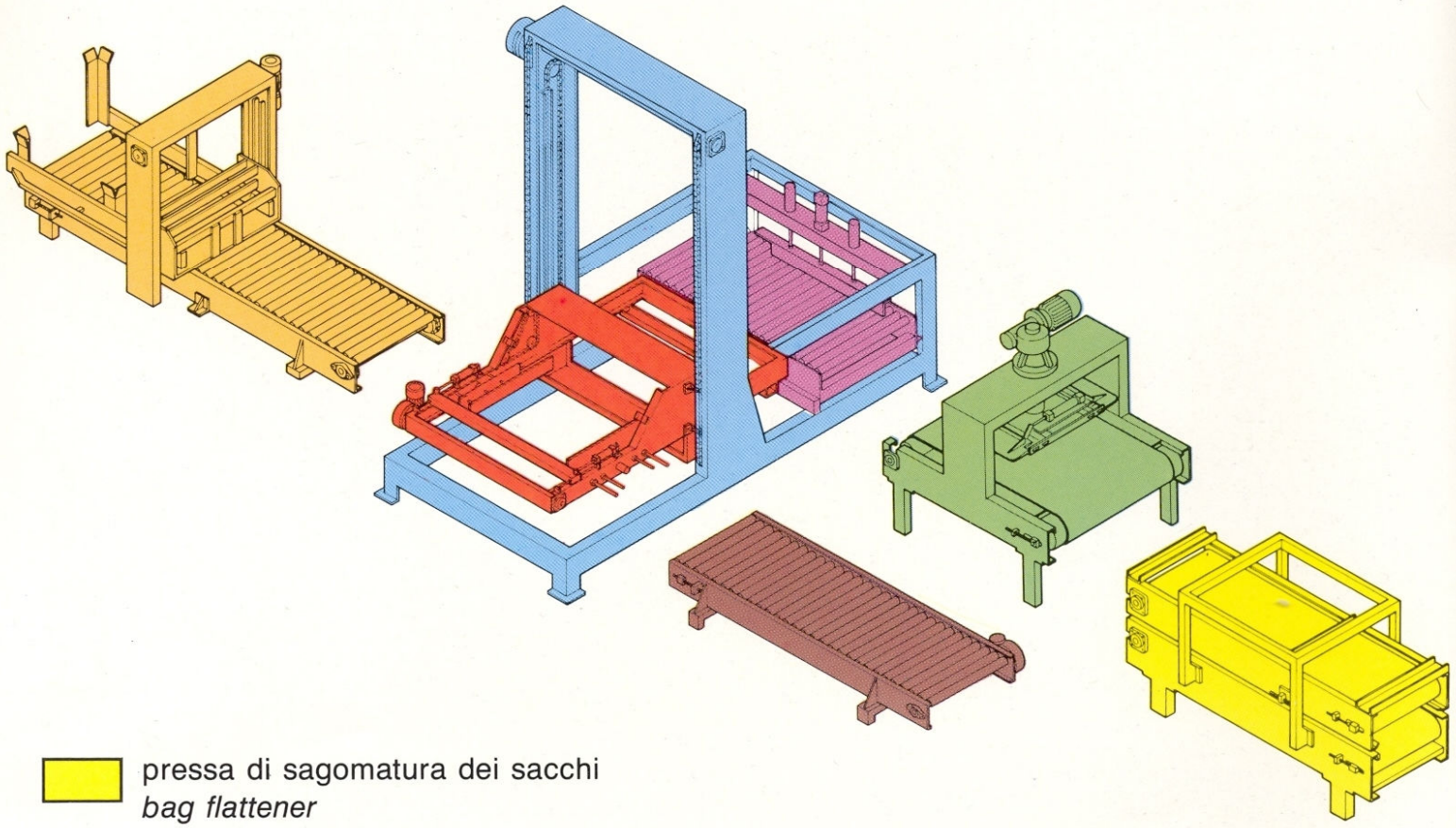
308/M

Palettizzatori automatici per sacchi

Automatic bag palletizer

UN PALETTIZZATORE DI AVANZATA TECNOLOGIA PER MEDIE PRODUZIONI

PALLETIZER WITH ADVANCED TECHNOLOGY FOR MEDIUM PRODUCTION



pressa di sagomatura dei sacchi
bag flattener

dispositivo di orientamento dei sacchi
bag turner unit with motorized or electro-pneumatic operation

struttura di base macchina
main frame structure

carrello di scarico strato
loading table

rulliera di formazione strato
layer forming unit

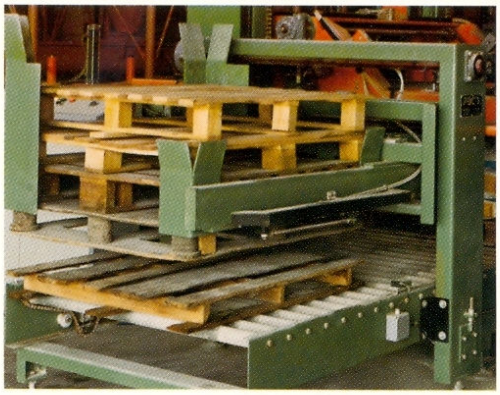
magazzino palette vuote
empty pallets magazine

rulliera di scarico palette piene
motorized unloading-off conveyor

Il paletizzatore automatico per sacchi mod. ''308/M'' è una macchina a ''paletta ferma'' ed a funzionamento ''dal basso'', il che significa che tutta la macchina si articola a livello di circa 500 mm. dal suolo.
La modularità dell'accoppiamento degli elementi che compongono la macchina rendono flessibile la sua installazione, senza precludere le necessità future dei singoli utilizzatori.
Grazie a ciò risulta estremamente interessante il rapporto/investimento/ rendimento della installazione.

The automatic palletizer mod. ''308/M'' operated with the pallet in a stationary position - all loading being effected at a height of 500 mm. from floor level.
The machine utilizes a modular construction technique, so permitting a basic palletizer unit to be expanded at a later date to give a higher degree of automation.
With this method initial investiment value can be appreciably lower giving a faster return on capital.

MAGAZZINO PALETTE O PEDANE VUOTE



Di robusta costruzione questa unità ha il compito di alimentare la macchina palettizzatrice di palette vuote o pedane in plastica.

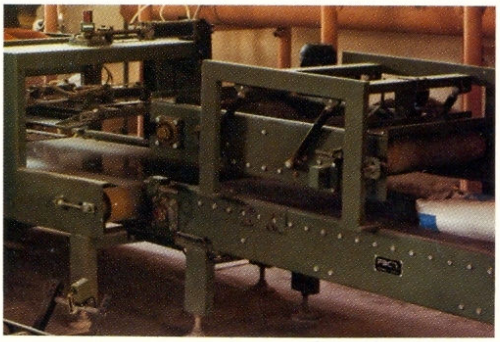
- **magazzino palette vuote in legno** (vedi foto a lato), a funzionamento elettropneumatico.
  Ha la capacità di contenimento di circa 10 palette vuote ed è completamente regolabile nelle sue dimensioni per l'utilizzo di palette di diverse grandezze.
  Un dispositivo di controllo interviene segnalando con un allarme il suo svuotamento.
- **magazzino pedane vuote in plastica** a funzionamento elettropneumatico, con prelevamento della pedana a mezzo pompa del vuoto e ventose.
  L'utilizzo della pedana in plastica rende possibile il maneggiamento della paletta piena, con carrelli del tipo ''prendi e lascia'' eliminando quindi la spedizione della paletta stessa.

TIMBER PALLET AND PLASTIC BOARD FEEDER MAGAZINES

These units, of substantial construction, automatically feed wooden pallets or plastic board to the palletiser:

- **automatic wooden pallets magazine**
  - *fully electro-pneumatic operation;*
  - *manually adjustable to suit size of pallet;*
  - *visual ''empty magazine'' signal;*
  - *capacity for 10 pallets.*
- **automatic plastic boards magazine**
  - *fully electro-pneumatic operation;*
  - *boards selected and positioned with vacuum suction cups increase security with no loss of timber pallets;*
  - *palletized bags loaded onto lorry by push-pull fork trucks, plastic board or ''skid-sheet'' remains on truck with timber pallet returned to magazine.*

PRESSA SACCHI



Questo dispositivo viene utilizzato per ben sagomare i sacchi provenienti dalla linea d'insacco:

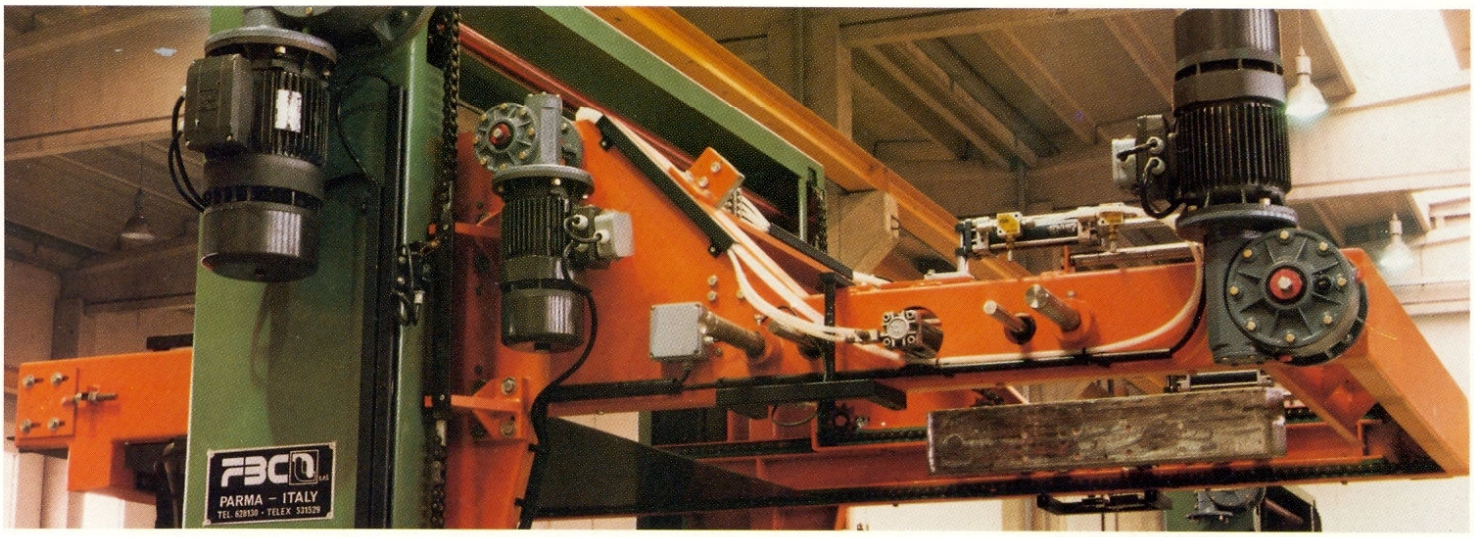
- **pressa sacchi a doppi nastri sovrapposti motorizzati.**
  Attraverso una semplice manovella è estremamente rapida e facile la regolazione in altezza, in relazione allo spessore dei sacchi pieni.
  Viene utilizzata per prodotti polverosi.
- **pressa sacchi a doppi nastri sovrapposti con base vibrante.**
  Detta pressa è di uguale costruzione a quella sopracitata con l'aggiunta di una base vibrante sotto al nastro di base. Questa applicazione risulta ideale nella manipolazione di sacchi contenenti prodotti granulari e quantomeno fragili.

BAG FLATTENER

Particularly recommended for improving the shape of bags arriving from the packing line.
Paglierani manufacture two versions:

- **Bag flattener with superimposed endless belts,** *the ''nip'' or pressure gap between belts being set by means of a simple handle.*
- **bag flattener as previously described but incorporating a vibrating base.**

Recommended for bags containing granular or brittle products.



CARRELLO FORMAZIONE E SCARICO STRATI

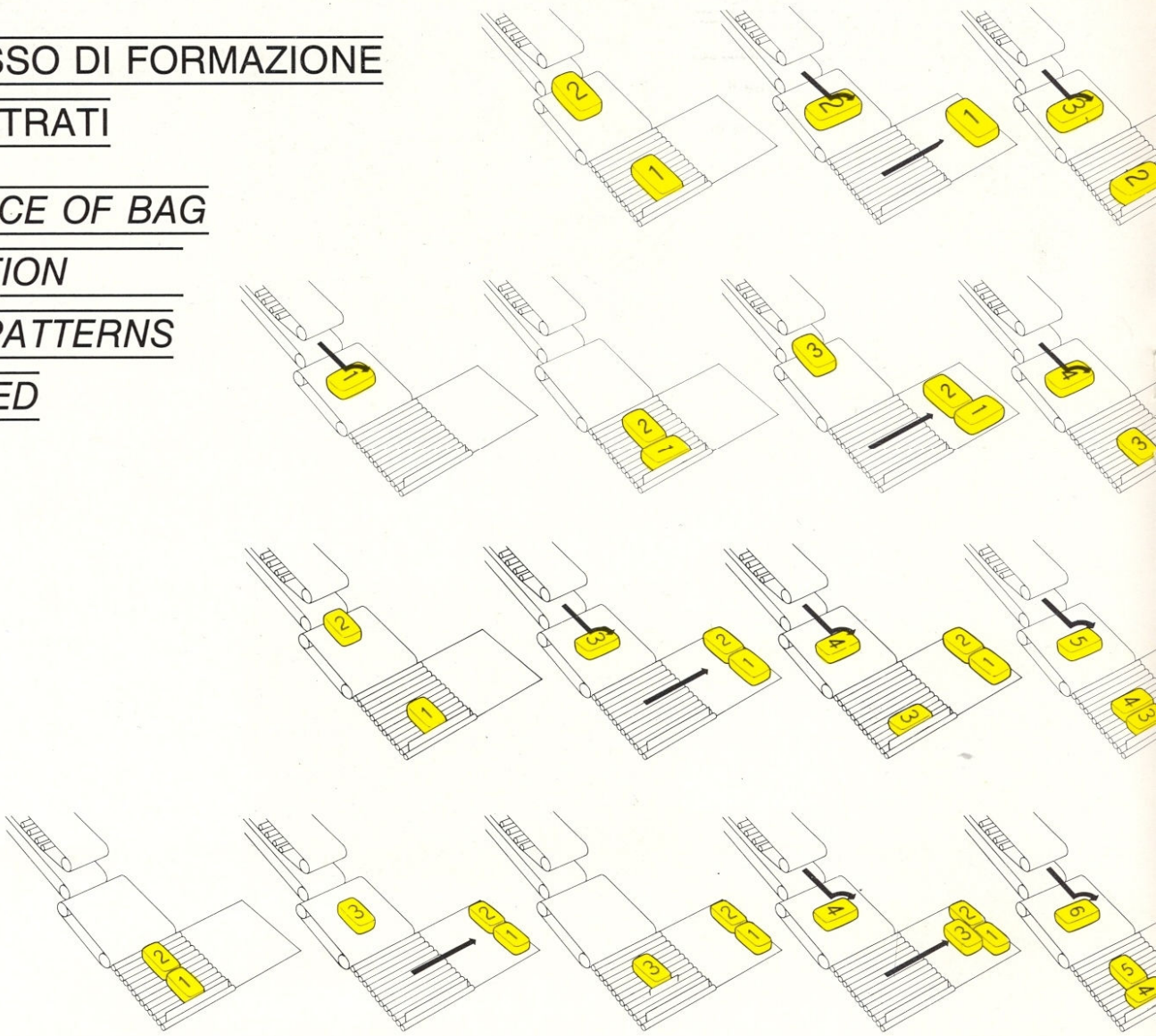
Detta unità è una delle principali parti del gruppo di palettizzazione. Il piano di scorrimento e scarico dello strato è eseguito in lamiera inox AISI 304.
Tutti i movimenti sono assicurati da componenti meccanici, quali motori, pignoni e catene, scorrevoli in apposite guide autolubrificanti, mentre apposite guide ''serra-strato'' (completamente regolabili in relazione alle dimensioni dello strato di sacchi), sono a comando elettropneumatico.
Questo garantisce una perfetta squadratura che un perfetto controllo dello scarico dello strato stesso.

LOADING TABLE

Manufactured in AISI 304 stainless steel and a major section of the palletizer, the table provides the surface on which bags are loaded in pattern form for subsequent displacement onto the pallet.
All movements are achieved by motors, pinions and chains operating within self lubricating guide sections. Special electro-pneumatic positioning guides, fully adjustable for layer requirements, guarantee layers with square or rectangular form.

PROCESSO DI FORMAZIONE DEGLI STRATI

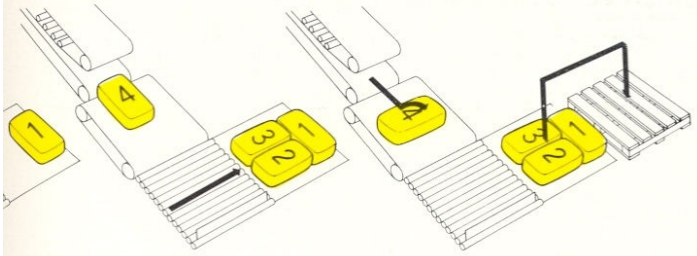
SEQUENCE OF BAG FORMATION LAYER PATTERNS REQUIRED

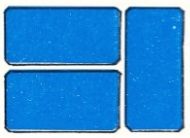


Altre conformazioni e numero sacchi per strato sono possibili in base alle dimensioni dei sacchi pieni

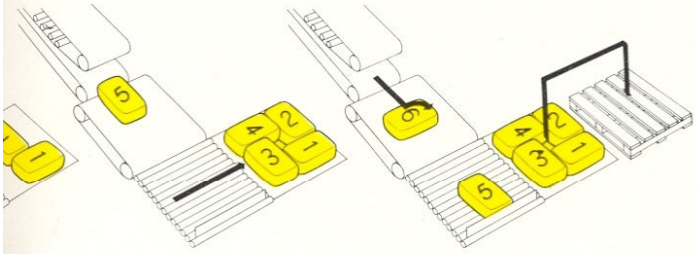
Rotazione sacchi a mezzo ''dispositivo a calcetto''.
Detta attrezzatura, estremamente semplice nella sua costruzione, risulta estremamente interessante qualora si utilizzino sacchi robusti, ben riempiti e compatti.
Il sacco acquista velocità su di un nastro acceleratore e la rotazione dello stesso avviene ''per urto'' contro un fulcro a scomparsa pneumatica (vedi foto lato sinistro).

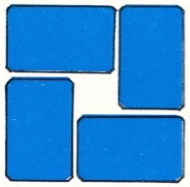
Bag orientation is achieved by means of a pneumatically operated deflector. Construction, of simple design, is intended for use with semi-rigid formed bags e.g. cement, plastic granules. Rotation of the bag, via the deflector, is achieved by use of bag inertia imparted by the acceleration conveyor (refer to the illustration opposite).



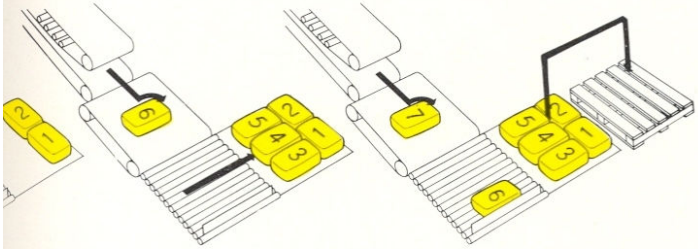


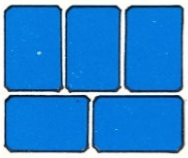
3 SACCHI/STRATO
disposizione per sacchi di grande dimensione con rapporto tra lunghezza/larghezza 1:2
3 BAGS PER LAYER
disposition of large bags having width to length ratio in the order of 1:2



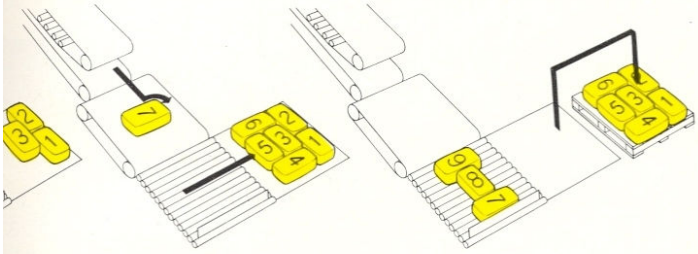


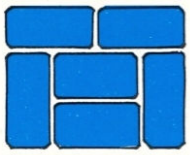
4 SACCHI/STRATO (camino centrale)
disposizione per una base quadrata e con sacchi con rapporto lunghezza/larghezza min. 1:2
4 BAGS PER LAYER
(with central cavity)
disposition on square pallet base, of medium size bags having width to length ratio 1:2





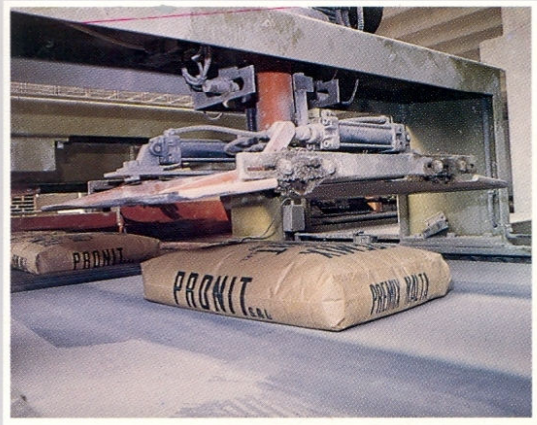
5 SACCHI/STRATO
disposizione per sacchi aventi rapporto lunghezza/larghezza 2:3
5 BAGS PER LAYER
disposition of bags having width to length ratio in the order 2:3



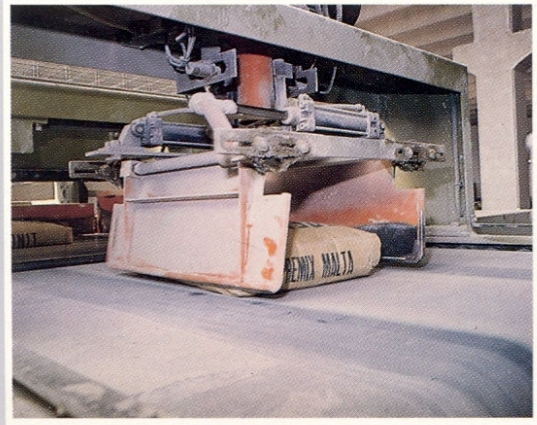


6 SACCHI/STRATO
disposizione per sacchi di piccole dimensioni con rapporto lunghezza/larghezza 1:2
6 BAGS PER LAYER
disposition of smaller bags having width to length ratio in the order of 1:2

Other patterns are possible according to the size of full bags



Rotazione sacchi a mezzo ''dispositivo a pinza''.
Questo dispositivo risulta assai idoneo per l'utilizzo di sacchi a media consistenza (robustezza carta) così come qualora il grado di riempimento del sacco stesso sia scarso. Una pinza pneumatica (flaps) provvede ad abbracciare lateralmente il sacco (fermo sotto la pinza stessa) facendolo ruotare assieme a sè di 90°, 180° oppure 360° (vedi foto lato sinistro).



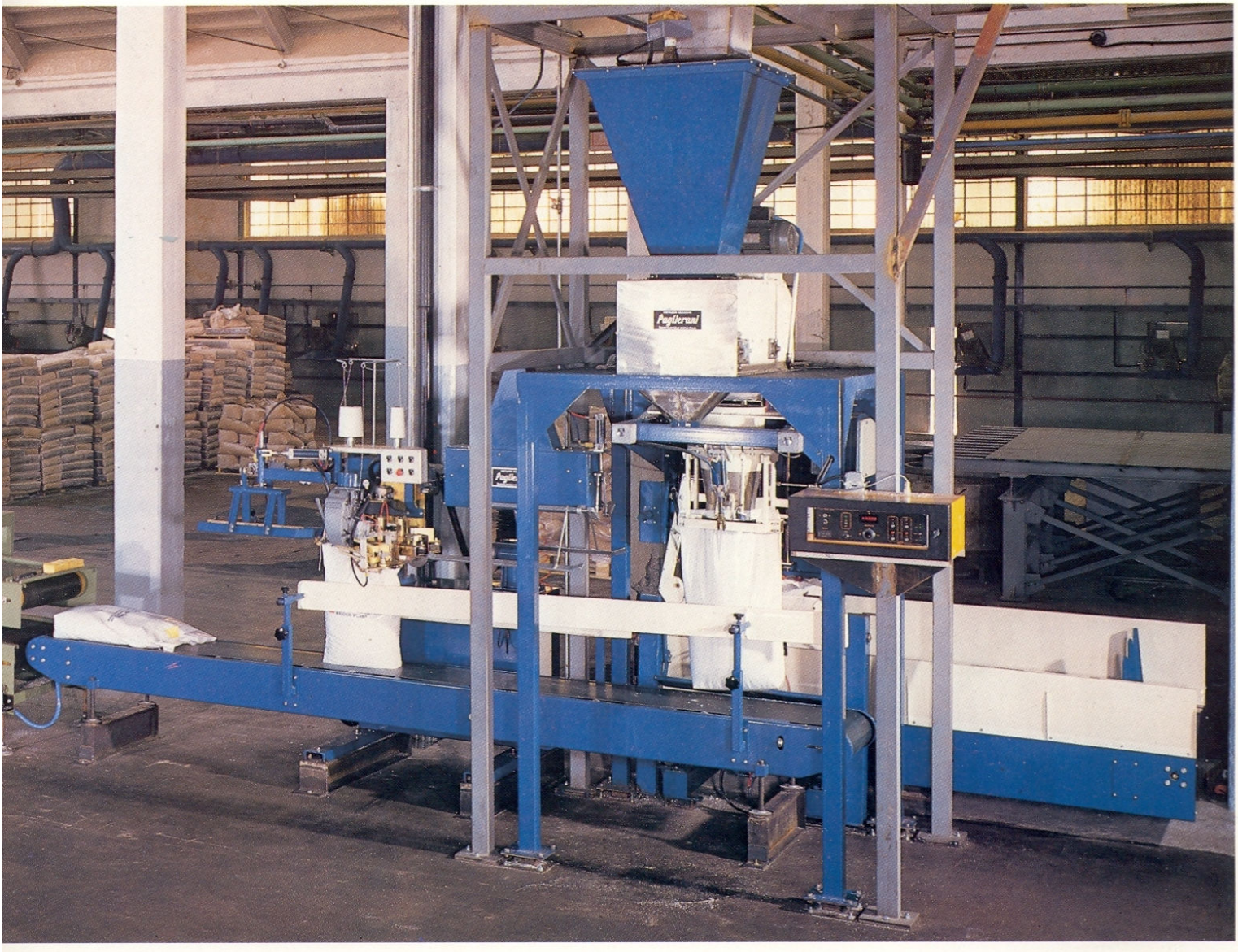
Bags are rotated by means of twin flaps controlled by a gear motor drive unit. This unit is ideal for use where bags are of a non-rigid form e.g. flour, animal food, milk powder etc.
Arrival of the bag within the unit actuates the electropneumatically operated flaps from the orizontal to the vertical plain with rotation to the desired angle effected by the geared motor drive (refer to the illustration opposite).

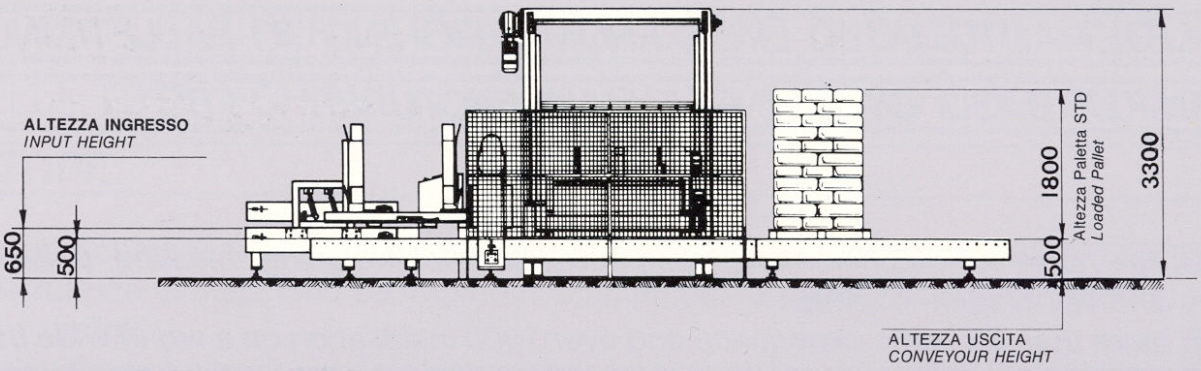
LINEE COMPLETE PER LA PALETTIZZAZIONE DI SACCHI, SCATOLE, E FARDELLI, TUTTO CHIAVI IN MANO DALLO STESSO COSTRUTTORE/ FORNITORE.

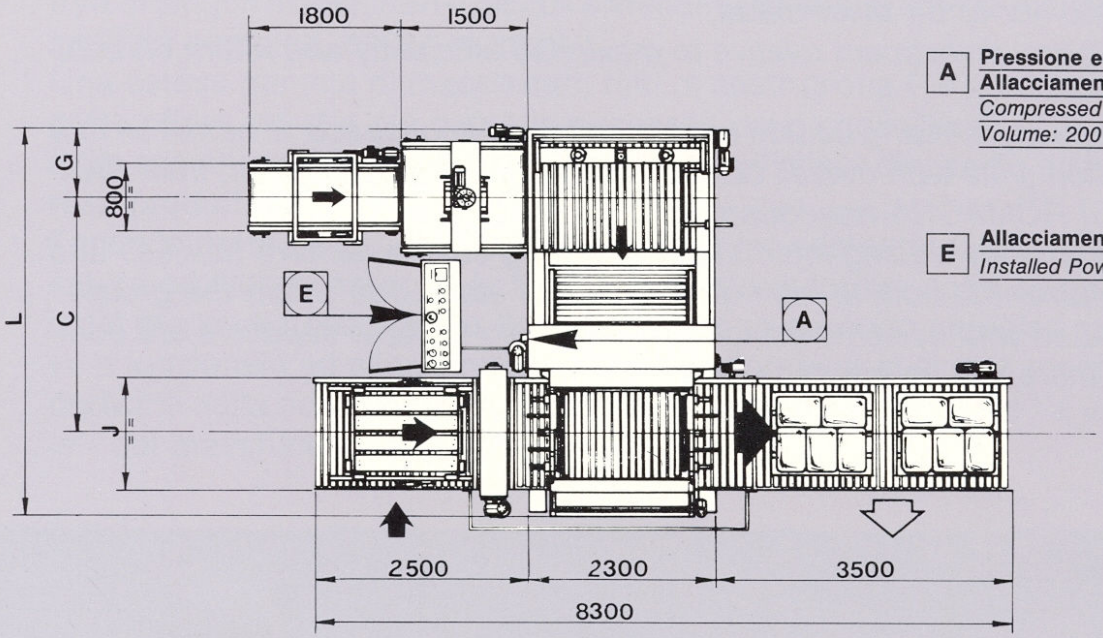
Leader in campo internazionale nel settore della palettizzazione, la FBC di NOCETO è costruttrice di macchine ed impianti completi per la palettizzazione di sacchi, scatole o fardelli.
Grazie alla sua ultradecennale esperienza basata su innumerevoli installazioni eseguite in tutto il mondo, la FBC è in grado di risolvere qualsiasi necessità, dalla fornitura di singoli macchinari o piccoli sistemim allo studio ed alla realizzazione di grandi impianti completi, chiavi in mano.
Una estesa gamma di macchinari, tutti di costruzione FBC, consente alla stessa di poter offrire ciò che più copre le necessità dei singoli Clienti affinchè gli utilizzatori delle sue attrezzature possano ottenere, con il minor dispendio economico la miglior resa produttiva.
Facendo parte del gruppo PAGLIERANI, primo costruttore italiano di linee per la pesatura ed l'insaccamento, la FBC è in grado di fornire linee complete, garantendo in tal modo una esecuzione della installazione secondo un unico standard costruttivo e funzionale ed eliminando altresì, nella fornitura di singoli macchinari, problemi derivanti dalla non conoscenza delle attrezzature che vengono ''a valle'' ed ''a monte'' del macchinario da fornire.

COMPLETLY AUTOMATED LINES FROM WEIGHING TO PALLETIZING ARE A TURN-KEY BASIS BY A SINGLE MANUFACTURER - "FBC"

FBC: the name for machines and complete plants for weighing, packing, palletizing lorry and rail wagon loading.
With more than 50 years experience and over 1000 installation on a world wide basis, FBC are in the position to supply individual machines to fully automated systems.
The extensive range of machines manufactured by FBC enable the production requirements of a customer to be tailor made.
This results in minimal investment relative to maximum efficiency and return on capital.
Manufacturing capacity, utilising 23.000 square metres of floor space, is based on four separate production units with overall control and technical development, from SANTARCANGELO DI ROMAGNA headquarters.
FBC is the only company trading internationally having such extensive facilities and expertise all equipment is built to high quality control standards within the group.
Problems associated with systems using machines from multiple suppliers are completely avoided, there are no interface problems on a FBC line.





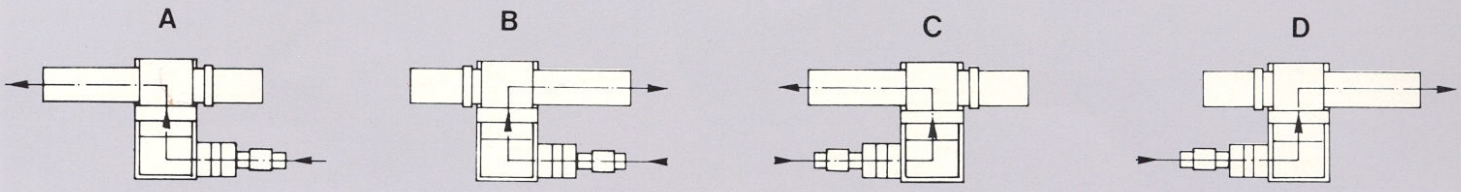


A **Pressione esercizio 6 atm.**
Allacciamento pneumatico 200 Nlt/min.
Compressed air requirement:
Volume: 200 Nlt/Min. - Pressure: 6 Atmos.

E **Allacciamento rete 13 KW**
Installed Power: KW

L	STANDARD	4500
	CON PREFORMATORE (with pre-layer former)	5400
G	ROTAZIONE A CALCIO (with diverter)	750
	ROTAZIONE A FLAP (with flap)	1000
J	PALLET MAX 800	1000
	PALLET MAX 1100	1300

C	STANDARD+CALCIO (standard+diverter)	3000
	PREFORMAT.+CALCIO (pre-layer+diverter)	3900
	STANDARD+FLAP	2780
	PREFORMATORE+FLAP (pre-layer+flap)	3680



VERSIONI DI MONTAGGIO
ASSEMBLY VERSIONS

FBC - PAGLIERANI
FBC srl COSTRUZIONI MECCANICHE
Via Convelli 3 (z.i.) Ca Pastori
43015 NOCETO (PARMA) ITALY
Tel. 0521/628130 Telex 531529 FBC

Pazzini Industria Grafica s.r.l. - Verucchio (Fo) - Tel. 0541/668173